粉 砕 品 粒 度 規 格 表
合成ムライト

伊藤忠セラテック株式会社

製品			粒度	孔眼寸法	規格値		目標値					塩酸可溶鉄量保証値 (Fe_2O_3%)
MM	MMS	SM		残留率								
○			2.5—4 mesh（8—5mm）	micron %	＋8000 10 max	—4750 10 max	8000／6700 10—25	6700／5600 25—45	5600／4750 30—50			0.010 max
○			3—7 mesh（7—3mm）	micron %	＋6700 10 max	—2800 5 max.	6700／4750 30—50	4750／3350 40—60	3350／2800 5—15			0.010 max
○			4—7 mesh（5—3mm）	micron %	＋4750 15 max	—2800 5 max.	4750／4000 25—45	4000／3350 35—55	3350／2800 10—25			0.010 max
○			4—10 mesh（5—2mm）	micron %	＋4750 10 max	—1700 5 max.	4750／4000 10—25	4000／2800 35—55	2800／1700 25—45			0.010 mex
○			5—8 mesh（4—2.5mm）	micron %	＋4000 10 max	—2360 5 max.	4000／3350 30—50	3350／2360 40—60				0.010 max
○			5—10 mesh（4—1.5mm）	micron %	＋4000 5 max.	—1700 5 max.	4000／3350 20—35	3350／2360 45—65	2360／1700 10—25			0.010 max
○			6—16 mesh（3.5—1mm）	micron %	＋3350 20 max	—1000 5 max.	3350／2360 30—50	2360／1700 15—30	1700／1000 15—30			0.010 max
○			7—16 mesh（2.83—1mm）	micron %	＋2800 5 max	—1000 5 max	2800／1700 45—65	1700／1000 30—50				0.010 max
			7—16 mesh（3—1mm）	micron %	＋2800 10 max	—1000 10 max	2800／1700 45—65	1700／1000 30—50				0.010 max
○			8—32 mesh（2.5—0.5mm）	micron %	＋2360 5 max.	—500 5 max	2360／2000 10—25	2000／1700 10—25	1700／1000 30—50	1000／500 10—25		0.010 max
○			9—16 mesh（2—1mm）	micron %	＋2000 5 max.	—1000 10 max	2000／1400 35—60	1400／1000 30—55				0.010 max
○			10—20 mesh（1.5—0.8mm）	micron %	＋1700 10 max	—850 5 max	1700／1180 50—75	1180／850 20—40				0.020 max
○			16—32 mesh（1—0.5mm）	micron %	＋1000 10 max	—500 10 max	1000／850 20—40	850／710 20—40	710／500 25—45			0.020 max
○			35—100mesh（0.4—0.15mm）	micron %	+500 2max. 500/425 20 max	—150 3max	425／300 35—55	300／180 35—55	180／150			0.020 max
○			—8 mesh（—2.5mm）	micron %	+2360 10 max.	—425 15 max	2360／1700 25—35	1700／1180 15—25	1180／425 25—35			0.020 max
○		○	—16 mesh（—1mm）	micron %	＋1000 5 max.	—425 40 max	1000／500 40—60	500／250 20—40				0.050 max
○			—32 mesh（—0.5mm）	micron %	＋500 10 max	—150 45 max	500／250 30—50	250／150 10—25				0.050 max
○			—24 mesh（—740μm）	micron %	＋710 2 max	—45 45 max	710／500 10 max.	500／300 5—15	300／150 10—25	150／75 15—30	75／45 10—25	0.300 max
○	○		—100 mesh（—150μm）	micron %	＋150 10 max	—45 60 max	150／75 20—40	75／45 15—30				0.300 max
○			—150 mesh（—100μm）	micron %	+106 10 max	—45 80 max	106／75 5—15	75／45 10—25				0.300 max
○			—200 mesh（—75μm）	micron %	+150 0	—45 75／85	150／75 10 max	75／45 10—25				0.100 max
○	○	○	—325 mesh（—45μm）	micron %	＋45 5 max							0.300 max